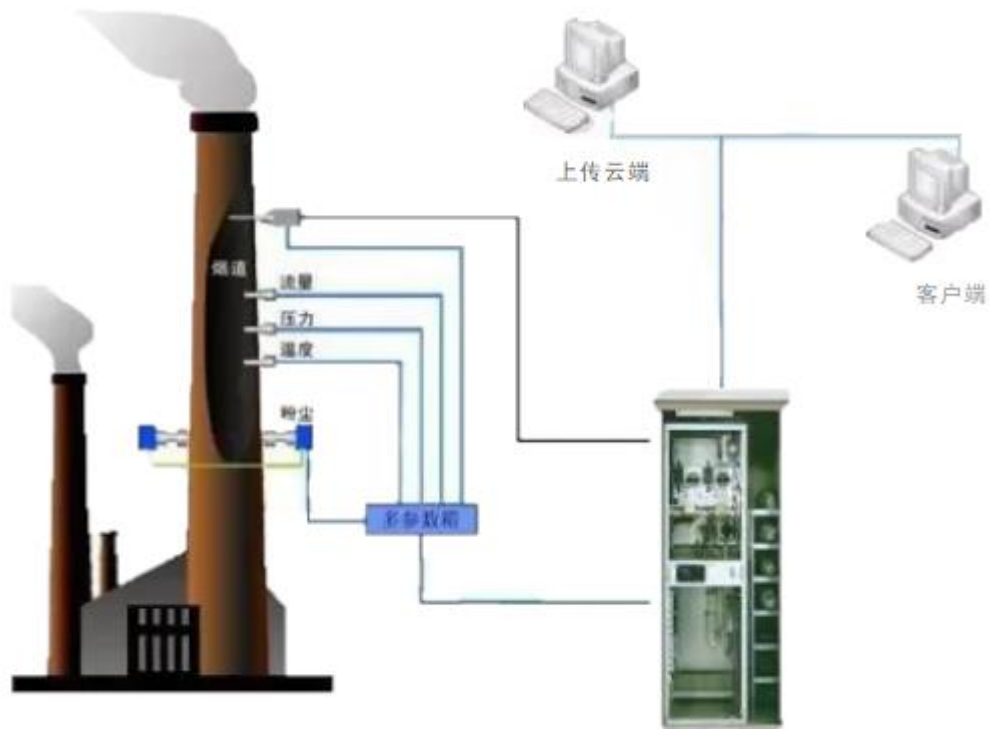


## 系统简介



WLB 烟气排放连续监测系统(在位式)由烟尘监测子系统、气态污染物监测子系统、烟气参数监测子系统、系统控制及数据采集处理子系统四个基本部分组成。可监测气体中的  $\text{SO}_2$ 、 $\text{NO}_x$ 、 $\text{O}_2$ 、粉尘、温度、压力、流速等参数，也可针对特定场合扩展  $\text{HCl}$ 、 $\text{HF}$ 、 $\text{CO}$ 、 $\text{CO}_2$ 、湿度等参数监测。被测气体经过采样探头除尘直接进入高温气体分析模块(DOAS 技术)分析测量。无伴热管和冷凝器，响应时间快并有效的解决了冷凝法水份析出吸收  $\text{SO}_2$  导致测量结果偏低等技术难题，特别在低浓度测量场合具有显著的优势

## 系统特点

- 采用抽取冷凝法，抽取式冷凝法 CEMS 能够测量  $\text{SO}_2$ 、 $\text{NO}_x$ 、 $\text{O}_2$ 、温度、压力、流速、湿度、粉尘等；
- $\text{SO}_2$ 、 $\text{NO}_x$  采用高温伴热紫外差分吸收光谱(DOAS)分析技术；
- $\text{O}_2$  采用氧化锆或电化学法；
- 湿度采用高温电容法；
- 温度、压力、流速分别采用热敏电阻(PT100)、压力传感器和皮托管微压差法；
- 粉尘采用激光后散射法；
- 测量准确、可靠性高、投资成本低、响应速度快等优点；
- 支持在线校准、测量值波动小、可靠性高、设备简单等优点；
- 安装调试方便、现场设施要求低等优点；
- 整机结构紧凑，方便运输和安装。

### 系统参数



- SO<sub>2</sub>: 0~50~1000ppm;
- O<sub>2</sub>: 0~25%;
- NO<sub>x</sub>: 0~50~1000ppm;
- 湿度: 0~40%;
- 粉尘: 0~10mg/m<sup>3</sup> 0~50mg/m<sup>3</sup>;
- 流速: 0~40m/s (可定制);
- 温度: 0~300℃ (可定制);
- 压力: -10kPa~+10kPa (可定制);
- 尺寸: 580mm×290mm×1060mm;
- 伴热温度: 120℃;
- 防护等级: 机柜 IP42, 其他 IP65;
- 供电: 220VAC, 2000W;
- 工作温度: -10℃~+50℃;
- 工作湿度: 0~95%RH(不结露);
- 压缩空气要求: (0.4~0.8)MPa, 0.25m<sup>3</sup>/min; 洁净无油无水。

重量	约 150kg
测量参数	SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、O <sub>2</sub> 、温度、压力、流速、湿度、粉尘
伴热管线温度	120℃~200℃
探头伴热温度	120℃~200℃
防护等级	机柜 IP42, 其他 IP65
供电	220VAC, 3000W
环境温度	-20℃~50℃
环境湿度	5%Rh ~ 95%Rh (不结露)
对外输出	4-20mA, RS232, RS485
仪柜	2000x800x800MM (高 * 深 * 宽)
反吹单元 (压缩气源、反吹气路、控制阀等)	
预处理单元 (取样泵、除湿、细过滤、排水等)	
取样单元 (探头、过滤器、温控器);	

### 系统应用

WLB 烟气排放连续监测系统实时采集大气环境中的 SO<sub>2</sub> 浓度、NO<sub>x</sub> 浓度、CO 浓度、颗粒物浓度、含氧量、温湿度、压力和流速等各项参数，工业废气治理设备实时监测企业对排放的废气中的有害物质是否超标并同时向上级部门自动传输实时监测得出的数据，被广泛应用于燃煤发电厂、垃圾发电厂、水泥厂、玻璃厂、石灰厂、陶瓷厂、烧结、焦炉、脱硫工艺、脱硝工艺等尾气排放监测和过程控制。